



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 24/07/2018 REV05

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

GLAXS FAST CARTUCCE 215ml GLAXS FAST IN CARTRIDGE 215ml

Descrizione / Description

E' una colla della famiglia GLAXS utilizzata per incollare pietra naturale, agglomerato quarzo e ceramica.
E' disponibile trasparente, colorata con colori traslucidi e colorata con colori coprenti.

Il prodotto viene confezionato in speciali bi-cartucce rapporto 2:1 da 215 ml. Le due camere della cartuccia comprendono resina e indurente già pre-dosati. Con l'ausilio di un apposito beccuccio mixer e pistola appropriata, permette il corretto dosaggio dei componenti senza alcuna fatica. GLAXS FAST si caratterizza per avere una ottima adesione in tempi molto brevi, 45-60 min, permettendo il taglio e la lucidatura dei pezzi incollati. Il prodotto indurito si presenta in superficie liscio, brillante e ben lucidabile. Per indoor e outdoor. Non contiene VOC e rispetta i parametri LEED. Inoltre ha un bassissimo grado di tossicità per gli operatori.

It is a GLAXS glue made of two components previously dosed and it is used to glue natural stone, quartz and ceramic.

It is available as transparent, colored with translucent colors and colored with hiding colors.

The product is produced in special bi-axial cartridges 2:1 with 215 ml. The glue and the hardener are pre-dosed in the cartridge and, once inserted in a proper gun with special mixer fixed on the top, the extrusion is really easy.

GLAXS FAST has a very high adhesion in a short time, so you can cut and polish the assembled parts in 45-60 min. The hardened product has a good shining and it's very polishable. It can be used indoor and outdoor. It contains zero VOC and complies the LEED rules. It has very low toxicity for the workers.



Istruzioni per l'uso / Instructions for use

Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi pulite, asciutte e prive di polvere e grassi. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio.

Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Prima di procedere con l'incollaggio è suggerito estrarre il prodotto, circa 5 cm. Dopo l'uso, pulire il beccuccio, chiudere la cartuccia e gettare il mixer. Usare pistole con rapporto 2+1.

Il prodotto non indurisce al di sotto di +1°C.

Vantaggi:

- Ottima lucidità e colore dopo il taglio e lucidatura
- Ottima adesione
- Veloce a indurire anche a +1°C
- Sistema pre-dosato, pronto all'uso, senza possibilità di errori di miscelazione

Uso esterno e interno.

All the surfaces to be treated must be cleaned, dry and free of dust and grease. In case of glossy and/or smooth surfaces, we suggest to scrub the surface with sandpaper before gluing. Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Before applying the glue on the surfaces, we suggest to spurge about 5 cm.

After usage, clean the nozzle, replace the cap and discard the mixer. Use guns with ratio 2+1.

The product will not set below +1° C.

Advantages:

- Good gloss and colour after cutting and polishing
- Very high adhesion
- Cure fast at low temperature too, +1°C
- Pre-dosed, ready-to-use system, no possibility of mixing mistakes

Suitable for outdoor ad outdoor.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 24/07/2018 REV05

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

DATI TECNICI APPLICATIVI (VALORI TIPICI)	
Viscosità cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	liquido tixotropico
Densità a 25°C gr/cm ³	1.27
Aspetto	liquido colorato
Rapporto di uso mastice + indurente	2+1
Tempo di gel in massa a 25°C in min	3-5 min
Tempo di movimentazione pezzi	15-20 min
Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min	45-60 min
Temperatura minima di reazione	+1°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento	+60°C
Stabilità allo stoccaggio a 18-20°C	24 mesi
Forza di adesione in MPa a 25°C su pietra naturale taglio disco diamantato dopo 1 ora (ASTM D 4541)*	9.0 - 10.0
Forza di adesione in MPa a 25°C su pietra naturale taglio disco diamantato dopo 24 ore (ASTM D 4541)*	9.5 - 10.5
Forza di adesione in MPa a 25°C su quarzo taglio disco diamantato dopo 1 ora (ASTM D 4541)*	9.0 - 10.0
Forza di adesione in MPa a 25°C su quarzo taglio disco diamantato dopo 24 ore (ASTM D 4541)*	12.0 - 13.0
Forza di adesione in MPa a 25°C su ceramica taglio disco diamantato dopo 1 ora (ASTM D 4541)*	9.0 - 11.0
Forza di adesione in MPa a 25°C su ceramica taglio disco diamantato dopo 24 ore (ASTM D 4541)*	10.0 - 13.0

TYPICAL TECHNICAL DATA (TYPICAL VALUES)	
Viscosity cps 25°C 20 r.p.m (ASTM D2196)	tixotropic liquid
Density at 25°C gr/cm ³	1.27
Aspect	coloured liquid
Ratio of use glue/hardener	2+1
Gel time (in bulk) at 25°C in min	3-5 min
Time for handling pieces	15-20 min
Working time suggested at 25°C in min	45-60 min
Minimun reaction temperature	+1°C
Minimun temperature of use after hardening	-25°C
Minimun temperature of use after hardening	+60°C
Shelf life at 18-20°C	24 months
Adhesion force in MPa at 25°C on natural stone, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541)*	9.0 - 10.0
Adhesion force in MPa at 25°C on natural stone, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541)*	9.5 - 10.5
Adhesion force in MPa at 25°C on quartz, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541)*	9.0 - 10.0
Adhesion force in MPa at 25°C on quartz, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541)*	12.0 - 13.0
Adhesion force in MPa at 25°C on ceramic, diamond cut surface after 1 hour (ASTM D 4541)*	9.0 - 11.0
Adhesion force in MPa at 25°C on ceramic, diamond cut surface after 24 hours (ASTM D 4541)*	10.0 - 13.0

* Il valore di adesione dipende dal material e dal tipo di taglio

* The adhesion value depends on the material and on the type of cut

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto nelle confezioni originali, se ben conservato tra 18-20°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole, viene garantito 24 mesi.

The products will last at least 24 months in the original packaging and in the normal condition between 18-20°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Resina e indurente sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sulla cartuccia.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the cartridge.

Confezioni disponibili / Packaging available

CARTUCCIA 2:1 215 ml / CARTRIDGE 2:1 215 ml

La presente scheda tecnica è un documento informativo compilato in buona fede. Le informazioni in essa contenute sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze, ma devono essere considerate alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento, etc.). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, dato che l'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e del prodotto finale da parte del cliente sono al di fuori nostro controllo e quindi totalmente sotto la responsabilità del cliente. Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esserVi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito e responsabilità dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto così come è suo obbligo verificare che l'utilizzo dei nostri prodotti sia conforme alle leggi, norme, disposizioni e brevetti vigenti. Queste informazioni non vanno intese come un'autorizzazione né intendono violare o incoraggiare la violazione di qualsiasi brevetto. I dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti.

This Datasheet is an information document drawn up in good faith. The information herein is based on tests carried out in our labs and is correct on the basis of our experience, but must be considered only as indicative because of the nature of the product whose behaviour varies with the minimal change in the surrounding conditions (environmental parameters, materials it comes into contact with, storage and ageing methods, etc.) For this reason, the information herein, even if based on our best knowledge, is no guarantee for the user since the customer's application, use and processing of our products and of the final product are beyond our control and are therefore wholly the customer's responsibility. We trust the tests we carried out can be a useful indication, even if we cannot accept any responsibility with regard to the result of your processing. It is the user's responsibility and duty to perform preliminary tests on the specific application, to assess suitability to the required use as it is his/her duty to check that the use of our products complies with the current laws, regulations, provisions and patents. This information must not be considered as an authorization and is no encouragement to infringe any patent. The data can be changed without notice and must not be considered as legally meaningful.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures