

SCHEDA TECNICA (ST)

IMPREPOX

Codice Prodotto 019



Pag | 1

RESINA EPOSSIDICA A BASSA VISCOSITÀ

Resina per la stuccatura e riparazione

Descrizione del prodotto

Sistema epossidico bicomponente impiegato principalmente nel settore della lavorazione lapidea, per ripristinare le superfici e consolidare pietre naturali, manufatti in calcestruzzo e in cemento, porosi e che presentano fessure, nonché rinforzare posteriormente lastre di pietra naturale soggette a rotture. IMPREPOX1000 è un prodotto termoidurente a bassissima viscosità a base di resina epossidica e indurente specifico, reticolante a temperatura ambiente, da impiegare per la produzione di rivestimenti protettivi tenaci e chimicamente resistenti, ad alto solido, super trasparenti e senza COV. Particolarmente adatto per la saldatura di microfratture e dei capillari, IMPREPOX1000 offre durezza e flessibilità, migliori resistenze chimiche ed ai solventi, particolare adesione e brillantezza dopo la lucidatura. La sua formula migliorata lo rende ancora più trasparente e non ingiallente. E' il prodotto ideale per stuccare e sigillare imperfezioni su marmi e graniti molto chiari.

Caratteristiche chimiche

Aspetto	Liquido
Colore	Trasparente
Odore	Caratteristico
Peso specifico a 20° C	
Parte A - Resina	1,12 ± 0,02
Parte B - Catalizzatore	0,97 ± 0,02
Solubilità in acqua	Insolubile
pH	N.D.
Viscosità Brookfield a 25°C	180/290 mPas
Viscosità della miscela (tempo di flusso)	19 " coppa DIN4 a 25°C
Rapporto di catalisi	4 :1
Tempi di asciugatura	Levigabile dopo 24 ore a temperature > 10°C o dopo 4 ore a 60°C
Adesione su pietra naturale	Rottura coesiva pietra 4-7 MPa
Resistenza all'adesione ASTM D4541	30 kg/cm ²
Resistenza alla flessione UNI6133	670 kg/cm ²
Resistenza alla compressione UNI6134	540 kg/cm ²
Resistenza ai raggi UV	Lampada Spectonics ENF260CFE
Onde lunghe 365 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)
Onde corte 254 nm	Ottima (tal quale dopo 60 ore)
Resistenza agli agenti chimici:	Soluzione sale cucina 10%
	Acqua Marina
	Ammoniaca 10%
	Soda Caustica 10%
	Acido Cloridrico 10%
	Idrocarburi
Stoccaggio a 20°C lontano da fonti di calore, umidità, luce del sole	24 mesi in imballo originale



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.


ST N°
019

SCHEDA TECNICA (ST)

Tempi di lavorabilità del prodotto miscelato

Pag | II

Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato	60-70 min a +10°C 20-30 min a +20°C	Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato	60-70 min a +10°C 20-30 min a +20°C
(100 g di A + 50 g di B)	15-20 min a +30°C 5-10 min a +40°C	(100 g di A + 50 g di B)	15-20 min a +30°C
Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato a 20°C	20g A + 10g B = 35-40 min 20g A + 10g B = 35-40 min	Tempo di lavorabilità del prodotto catalizzato a 20°C	20g A + 10g B = 35-40 min 20g A + 10g B = 35-40 min
diverse quantità	50g A + 25g B = 25-30 min 100g A + 50g B = 20-25 min 300g A + 150g B = 12-18 min	diverse quantità	50g A + 25g B = 25-30 min 100g A + 50g B = 20-25 min 300g A + 150g B = 12-18 min

(*) valori indicativi riferiti ai campioni oggetto delle prove di laboratorio

Istruzioni d'uso

Le parti da incollare o stuccare devono essere pulite, perfettamente asciutte e prive di polvere. Il rapporto di catalisi è di 4:1. Quattro parti del componente "A" + una parte del componente "B". Mischiare i due componenti in un barattolo, versare il contenuto sulla parte da trattare e stuccare il materiale con l'uso di una spatola dentellata, lasciando assorbire completamente il prodotto dal materiale. Prelevare dai barattoli piccole quantità di prodotto per evitare una reazione troppo veloce e quindi rischiare l' "effetto massa" (indurimento molto veloce dell'intera quantità di resina). Per un buon lavoro sono sufficienti 150 / 250 grammi per singola catalisi. La miscela preparata ha una durata (20-30 minuti a 20°C) che sarà più lunga in presenza di una temperatura ambiente inferiore, più corta in presenza di temperatura più alta. La levigatura e/o lucidatura può essere effettuata dopo 24 ore a temperatura ambiente (20°C), oppure è possibile preriscaldare la lastra a temperature maggiori per accelerare il tempo di catalisi:

Temperatura del supporto	Tempo di indurimento finale
20°C (68° F)	24 ore
30°C (86° F)	12 ore
40°C (104° F)	6 ore
50°C (122° F)	4 ore
60°C (140° F)	3 ore

Peculiarità e vantaggi

- Ingiallimento quasi nullo grazie alla presenza di filtri UV nella formulazione
- Incolore trasparente
- Ritiro estremamente ridotto
- Incollaggi resistenti alle intemperie
- Ottima resistenza agli alcali, quindi idoneo per incollaggi con calcestruzzo
- Adatto all'incollaggio di materiali impermeabili ai gas, perché il prodotto è esente da solventi
- Ottima resina di stratificazione per realizzare elementi a sandwich
- Adatto all'incollaggio di materiali sensibili ai solventi
- Nessuna emissione di C.O.V. (Componenti Organici Volatili) a norma con gli standard europei.



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.


**ST N°
019**

SCHEDA TECNICA (ST)

Consigli per l'applicazione

- Evitare l'uso del mastice a temperature inferiori a 10°C in quanto non si ha un indurimento sufficiente, oppure potrebbe non catalizzare completamente.
- L'umidità dell'aria può cambiare i tempi di reazione, è pertanto sconsigliabile l'applicazione in ambienti che presentano una forte umidità.
- Non catalizzare mai un intero barattolo di mastice in una volta per evitare l'effetto massa che accelera l'indurimento del prodotto.
- L'utilizzo di catalizzatore in quantità diverse dal rapporto di catalisi prescritto può non innescare la catalisi o provocare variazioni cromatiche alla resina; attenersi quindi al rapporto di catalisi indicato.
- Il componente A ed il componente B dovrebbero essere prelevati solo con spatole diverse.
- L'adesivo già addensato o in fase di gelificazione non deve più essere lavorato.
- Gli attrezzi possono essere ripuliti con diluente alla nitro.
- Prima dell'uso leggere attentamente le raccomandazioni stampate sull'etichetta ed effettuare sempre una prova preliminare.

Pag | III

Superfici d'applicazione

Marmo, pietre, graniti, manufatti cementizi, stuccatura di materiali differenti tra loro.

Sicurezza

Oltre alla buona pratica lavorativa, preghiamo consultare di le schede di sicurezza CE ed attenersi alla regolamentazione sulle leggi che disciplinano la sicurezza sui luoghi di lavoro.

Imballi

Parte	Contenuto	Pz per cartone
Componente A	Kg.1	6
Componente B	Gr. 250	6

I barattoli sono in Banda Stagnata (ACC) dopo l'uso dovranno pertanto essere riciclati a seconda delle norme vigenti in materia di smaltimento rifiuti. Gli imballi sono omologati secondo le direttive U.N. per la sicurezza del trasporto via terra (ADR) e via mare (IMO), per il trasporto via aerea fare riferimento alla normativa vigente (IATA). Per ulteriori informazioni riguardo il trasporto controllare alle schede di sicurezza.

Codice doganale(H.S. code)

32.14.1010

Marca e origine del prodotto

BELLINZONI® è un marchio registrato dalla società Bellinzoni srl. La legge considera un marchio come una forma di proprietà e abuso, come tale, può essere perseguito per legge. Bellinzoni Srl dichiara che il IMPREPOX è prodotto in Italia.



Tutti i dati contenuti nella presente letteratura sono risultati da accurati esperimenti ed esperienze eseguiti nei nostri laboratori e presso qualificati operatori del settore lapideo, sono pertanto da ritenersi attendibili. Dato però il gran numero di fattori che possono influenzarli, le informazioni fin qui riportate non comportano garanzie implicite o formali. L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'utilizzo del prodotto avendo cura di sperimentarne preventivamente le caratteristiche. La casa si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti illustrati in questo scheda, in qualunque momento senza l'obbligo di preavviso. Le foto riprodotte sono indicative per le inevitabili differenze dovute alla riproduzione tipografica.



ST N°

019